

Kurvradier normal- och smalspår

GMJS STANDARD

B02.02

1981. 09. 21

Sida 1

Konstr	Rit	Kontr
<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>

Normalspår

Huvudlinje samt genomgående spår station $R_{\min} = 1800 \text{ mm}$

Sidolinje samt sidospår station $R_{\text{rek}} = 1500 \text{ mm}$
 $R_{\min} = 1200 \text{ mm}$

Industrispår $R_{\min} = 1000 \text{ mm}$

Spårvidd 891 mm

Linje $R_{\min} = 1200 \text{ mm}$

Industrispår $R_{\min} = 1000 \text{ mm}$

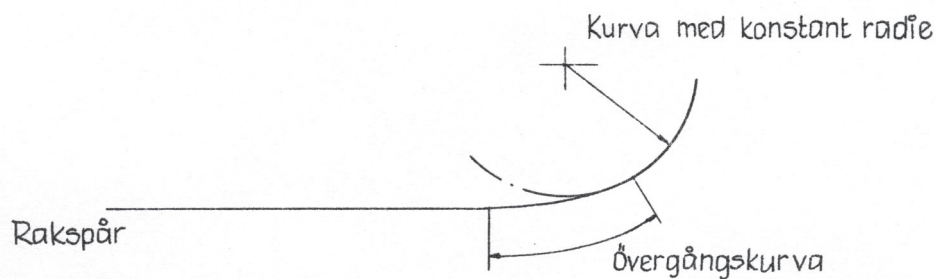
Spårvidd 600 mm

Linje $R_{\min} = 480 \text{ mm}$

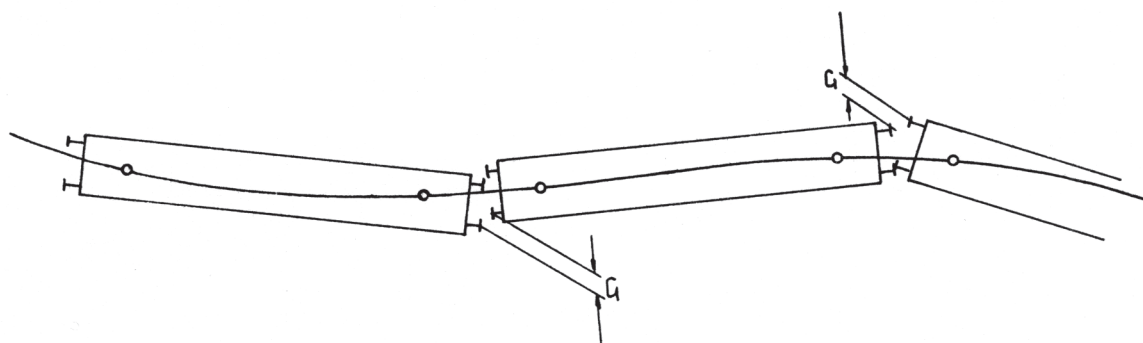
Industrispår $R_{\min} = 250 \text{ mm}$

Övergångskurvor

Med övergångskurva menas den del av en kurva, som från den raka delen av ett spår övergår i ett kurvspår med konstant radie. Övergångskurvan har en föränderlig radie.



I övergången mellan rakspår och kurva är urspåringsriskerna som störst. Vagnarnas överhäng går ut olika långt från spårmitte och buffertarna ligger ej i linje med varandra. Övergångskurvans utförande avgör om buffertarna kommer att gå om lott eller ej.



Avstånd mellan buffertcentra

Tre övergångskurvor skall tillämpas för normalspår. De är framräknade för att ge en begränsad buffertcentrumförskjutning = G enligt nedan.

Övergångskurva 1

För personvagnar typ A7/B7 $G = 3.6 \text{ mm}$
Tillämpas på linje och stationsområden genomgående spår

Övergångskurva 2

För personvagnar typ A7/B7 $G = 7.8 \text{ mm}$
För godsvagnar typ Hbis $G = 1.5 \text{ mm}$
Tillämpas på sidolinje, stationsområden sidospår, personvagnsbangårdar

Övergångskurva 3

För personvagnar typ A7/B7 $G = 12.5 \text{ mm}$

För godsvagnar typ Hbis $G = 2.5 \text{ mm}$

Tillämpas på godsbangårdar, lokstations-
områden och industrispår

Övergångskurva 4

Spårvidd 891 mm

Övergångskurva 5

Spårvidd 600 mm

Samtliga övergångskurvor finns tabellerade:

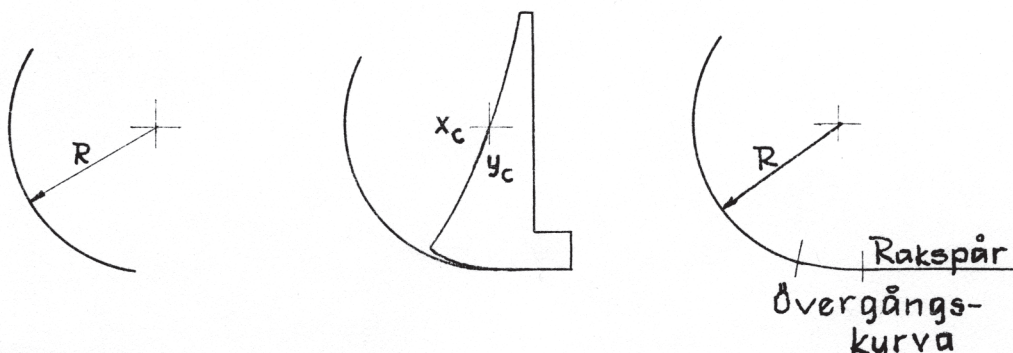
R = kurvradie (varierar genom övergångskurvan)

x_c, y_c = kurvradiecentrum mätt från den punkt
där rakspåret slutar (spårmitt)

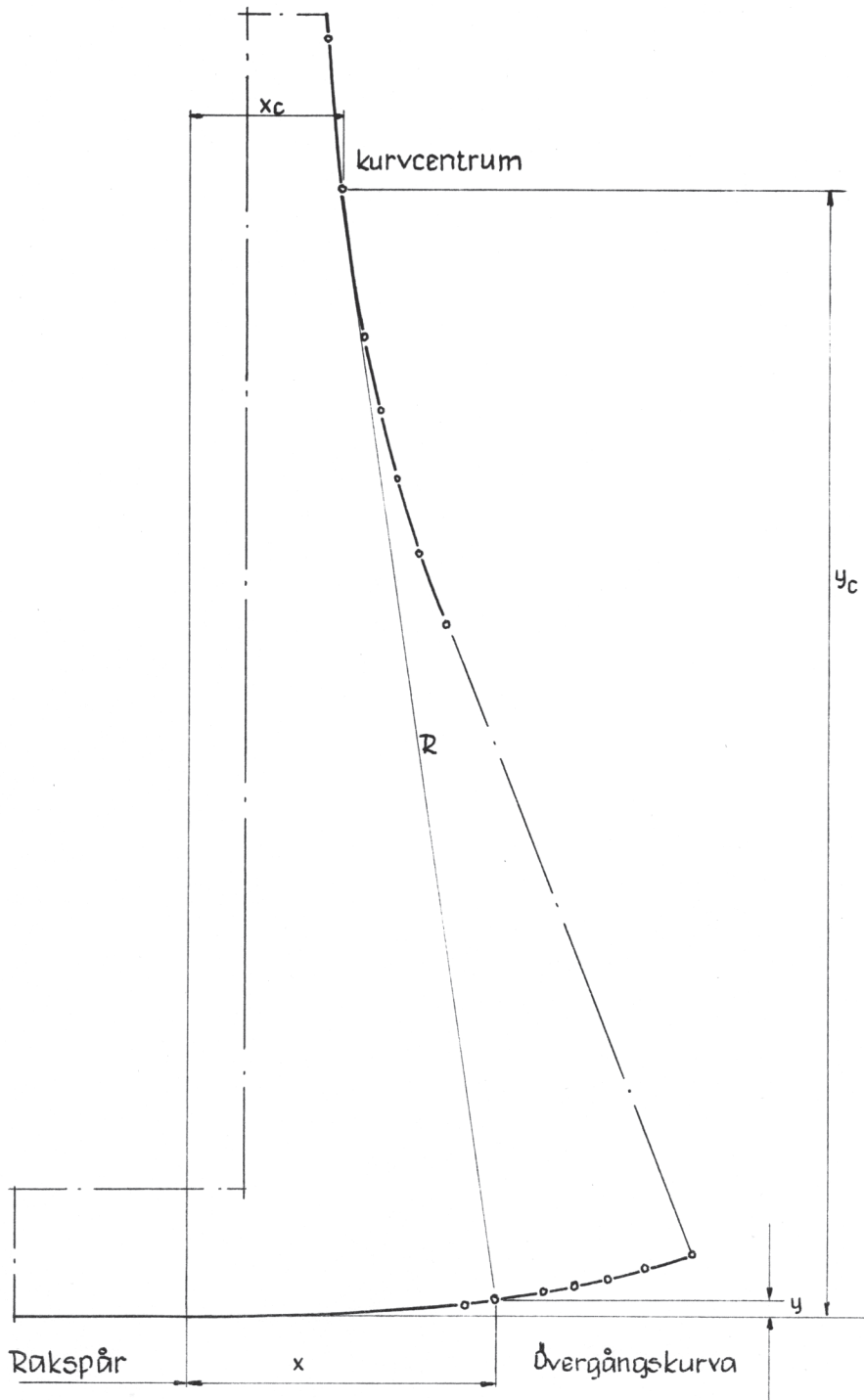
x, y = punkt mätt i spårmitt i övergångskurvan.

Värdena i tabellen kan användas för tillverkning av mall
för övergångskurva, enligt exempel (övergångskurva nr 3).
Mallen används på följande sätt:

1. Lokalisera kurvcentrum med önskad kurvradie
(obs! standard min radier). Drag upp kurvcirkel.
2. Lokalisera mallens x_c, y_c i kurvradiecentrum,
motsvarande x, y punkt faller då på kurvcirkeln.
3. Rikta mallens rakspår del mot anslutande rakspår.



Övergångskurva nr 3



Övergångskurva nr 1 för normalspår

Huvudlinje, stationsområden genomgående spår

R mm	x mm	y mm	x _c mm	y _c mm
7620	338	2	169	7620
6096	427	3,6	213	6097
5080	511	8,6	256	5082
4572	563	11,2	281	4575
4064	633	16,3	316	4068
3556	729	24,9	364	3561
3302	782	31	392	3309
3048	846	39,1	423	3057
2794	923	50,8	461	2805
2540	1031	71,6	517	2555
2336	1143	97	573	2358
2134	1204	114,3	605	2162
2032	1257	132	633	2065
1930	1323	153	667	1968
1828	1393	180	705	1873
1727	1463	210	741	1781
1626	1546	255	787	1690
1524	1643	308	840	1601

Övergångskurva nr 2 för normalspårSidolinje, stationsområden sidospår, person-
vagnsbangårdar

R mm	x mm	y mm	x _c mm	y _c mm
5080	211,3	1,5	105,7	5080
4064	270,3	3	135,1	4065
3556	307	4,6	153,4	3558
3048	357,1	7,1	178,8	3050
2540	431,3	12,2	215,9	2543
2235	488,7	17,8	244,9	2239
2032	536,5	23,4	267,7	2037
1829	594,4	32	297,2	1836
1626	669	46,2	335,3	1639
1524	711	55,9	356,6	1537
1422	760	68,1	381,5	1440
1321	817	85,3	411,5	1343
1219	884	108,7	446	1247
1168	919	123	465	1200

Övergångskurva nr 3 för normalspår

Godsbangårdar, lokstationsområde, industrispår

R	x	y	x _c	y _c
mm	mm	mm	mm	mm
3556	181	1,5	90	3556
2540	254	2,5	127	2540
2032	312	7,6	156	2033
1727	378	13,7	189	1730
1524	419	19,3	210	1529
1321	484	30	242	1328
1219	525	37,6	262	1229
1117	569	48,3	285	1130
1016	625	65	315	1032
914	691	89	348	937

Övergångskurva nr 4 för spårvidd 891 mm

R	x	y	x _c	y _c
mm	mm	mm	mm	mm
2540	134,6	1	67,1	2540
2032	167,1	2	83,4	2032
1727	202,2	4,1	101,1	1728
1524	223	5	111,3	1525
1321	259,1	8,6	129,5	1323
1219	278	10,7	139,2	1222
1117	303	13,7	151,4	1121
1016	333	18,3	166,6	1021
914	362	23,4	181	921

Övergångskurva nr 5 för spårvidd 600 mm

R	x	y	x _c	y _c
mm	mm	mm	mm	mm
1016	83,6	1	41,9	1016
863	101,1	2	50,6	864
762	111,3	2,5	55,6	762,5
660	129,5	4,3	64,8	661,4
610	139	5,3	69,6	611
559	151	6,9	75,7	561
508	167	9,1	83,3	511
457	181	11,7	90,4	461
432	195	14,7	97,8	434,8
406	207	17,8	103,9	411
381	221	21,6	111	386,6
356	236	26,4	118,9	362,2
330	253	33	128	339
304	273	41,9	138,2	315,2